

СОДЕРЖАНИЕ

Вступление	2
1. Ручная сварка горячим воздухом	6
2. Автоматическая сварка	10
3. Сварка поперечных соединений	13
4. Сварка Т-образных соединений	15
5. Крепление периметра	16
6. Крепление мембраны к парапету	18
7. Крепление мембраны горизонтально	21
8. Аксессуары	25
9. Внутренние углы	26
10. Внешние углы	33
11. Неровные и круглые детали	38
12. Отверстия	42
13. Гидроизоляция края парапета	44
14. Проверка швов	54
15. Ремонт повреждений	57
16. Укладка новой мембраны на существующую	59



ВСТУПЛЕНИЕ



Настоящие инструкции устанавливают методы установки ТРО мембраны

1. Хранение

Рулоны ТРО мембраны поставляются на строительные площадки на паллетах.

Их нужно хранить в сухом месте или, если невозможно, защищать от воздействия влаги, низких температур и снега при помощи водозащитных материалов.

2. Маркировка

На все ТРО мембраны нанесены ярлыки зеленого цвета, на которых указывается тип мембраны, ее толщина, длина и ширина.

Все аксессуары, которые используются при укладке ТРО мембраны, имеют зеленые идентификационные этикетки и/или упаковки.

ВСТУПЛЕНИЕ

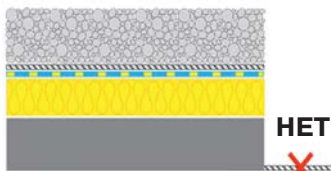
3. Оборудование

Для инсталляции ТРО мембраны нужно следующее оборудование:

- ручной сварочный аппарат горячего воздуха TRIAC S.
- щелевая насадка 20 мм
- щелевая насадка 40 мм
- стандартная насадка 5мм
- насадка быстрой сварки 5мм
- тефлоновый валик 28 мм (синий)
- латунный ролик 6 мм (для сварки деталей в труднодоступных местах)
- ножницы
- резак для Т-образных соединений и снятия фаски
- сварочный тестер (испытание швов)
- сварочный автомат Varimat V
- насадка 40мм с grip
- (соскребающая) для Varimat V

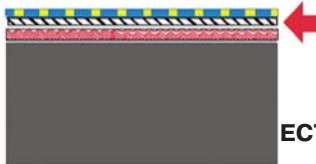


ВСТУПЛЕНИЕ



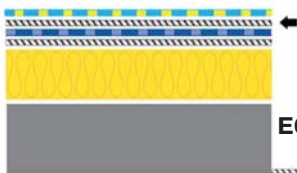
слой теплоизоляции
ГЕОТЕКСТИЛЯ НЕТ

НЕТ



битум
ЕСТЬ ГЕОТЕКСТИЛЬ

ЕСТЬ



ПВХ мембраны
ЕСТЬ ГЕОТЕКСТИЛЬ

ЕСТЬ

4. Химическое взаимодействие*

ТРО мембраны химически совместимы с широким диапазоном материалов (в соответствии с перечнем).

А) Теплоизоляция

Укладка отделяющего слоя между ТРО мембраной и большинством теплоизоляционных материалов не требуется.

В) Битум

В случае присутствия битумного основания, нужно постелить отделяющий слой геотекстиля перед укладкой ТРО мембраны.

С) ПВХ мембраны

Между ТРО мембранами и новыми синтетическими ПВХ мембранами нужно постелить отделяющий слой геотекстиля.

***Просим обращаться в наш Технический Департамент, для получения информации по вопросу химического взаимодействия ТРО мембран с различными материалами.**

ВСТУПЛЕНИЕ

5. Очистка сварочной поверхности

На поверхности ТРО мембраны могут образоваться электрические заряды, которые притягивают пыль и мусор. Перед началом сварочных работ нужно очистить края мембраны белой тряпкой, смоченной средством для очистки ТРО мембран ТРО CLEANER.

Эта операция может быть отмененной только:

- 1) при сваривании только что размотанного нового рулона;
- 2) при автоматическом сваривании с использованием оборудования Varimat Leister с насадкой 40мм с grip (соскребающая) (см. 2.1 на стр. 10).

ВНИМАНИЕ: В случае, если свариваемые поверхности очень мокрые или грязные, используйте новую, сухую впитывающую тряпку, чтобы вытереть их перед очисткой ТРО CLEANER.



1 РУЧНАЯ СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ



неправильно

правильно



Установка температуры на Triac S



Установка температуры на Triac PID

1.1 Предварительная проверка

Убедитесь, что сопло чистое и рабочее отверстие равномерно открыто по всей длине.

1.2 Рабочая температура

Установите сварочную температуру по таблице;

Модель	Сопло 20 мм
Triac S	Позиция 5*
Triac PID	300° C ± 10°*
Модель	Сопло 40 мм
Triac S	Позиция 5*
Triac PID	350° C ± 10°*

Необходимое рабочее электрическое напряжение составляет 220-400 В для автоматических машин и 220-240 для ручных аппаратов.

Чтобы избежать поражения током:

- **Никогда не используйте** слишком длинные удлинители или удлинители с небольшим диаметром провода.
- **Никогда не подключайте** слишком много электроприборов.

1 РУЧНАЯ СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

Перед началом работ нужно произвести пробное сваривание.

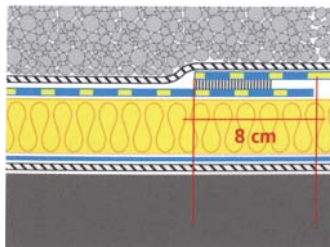
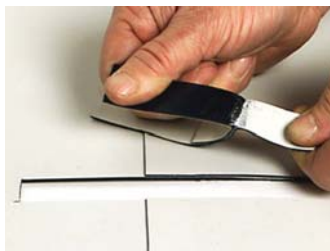
Проверьте пробное сваривание деструктивным способом (см. 14.2 на стр. 55)

* на рабочую температуру могут воздействовать погодные условия на стройплощадке (влажность, температура, ветер, и т.д.)

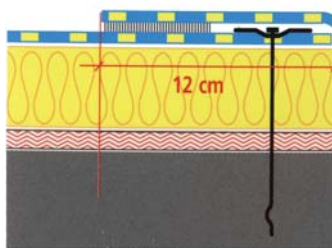
1.3 Нахлест

Края мембраны должны быть чистыми и сухими перед свариванием.

Нахлест должен составлять:
- 8 см для полностью сваренных балластных кровель.



1 РУЧНАЯ СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ



- 12 см для механически укрепленных систем.

край нижней мембраны



использование 40 мм форсунки

край нижней мембраны



использование 20 мм форсунки

1.4 Фаза 1: прихватывание

Прихватите нахлест через каждые 40 см.

Поперечное крепление необходимо производить от края нижнего полотна на расстоянии:

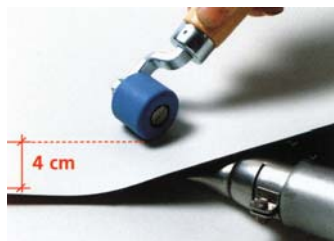
- 1 см (при использовании сопла 40 мм)

- 3 см (при использовании сопла 20 мм)

1 РУЧНАЯ СВАРКА ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

1.5 Фаза 2: предварительная сварка

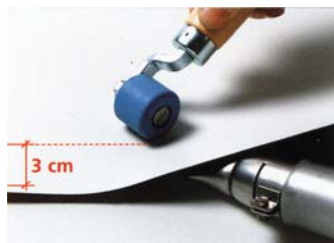
Приварите тыльную сторону нахлеста, оставив зазор для окончательной сварки:
- 4 см (при использовании сопла 40 мм)



использование 40 мм форсунки

- 3 см (при использовании сопла 20 мм)

Разместите форсунку между двумя краями мембраны под углом 45° к условной линии сваривания. Проведите валиком на расстоянии приблизительно 1 см от форсунки.



использование 20 мм форсунки

1.6 Фаза 3: окончательная сварка

Приварите край верхнего листа. Разместите форсунку между двумя краями мембраны под углом 45° к условной линии сваривания.

Проведите валиком на расстоянии приблизительно 1 см от форсунки.



2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



Использование автоматического сварочного оборудования, такого как Varimat V Leister с насадкой 40мм с grip (соскребающая) для Varimat V.

2.1 Подготовительные работы

Очистите насадку 40мм с grip перед свариванием.

Агрегат Varimat

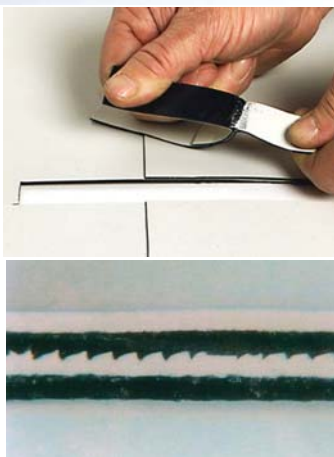
Температура	450° С ± 10°*
Скорость	200 см/мин

2.2 Сварочная температура / скорость

Пробная сварка помогает проверить начальные установки автоматической сварочной машины перед началом работы по гидроизоляции.

Проверьте пробное сваривание деструктивным методом (см. 14.2 на стр. 55).

*на рабочую температуру могут воздействовать погодные условия на стройплощадке (влажность, температура, ветер, ит.д.)



2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

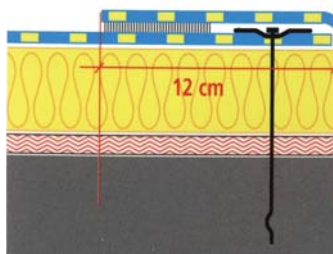
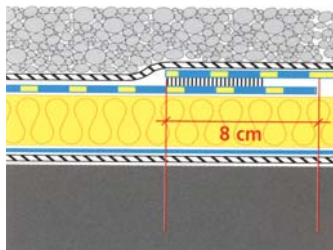
2.3 Нахлест

Края мембраны должны быть сухими и чистыми перед началом сварочных работ.

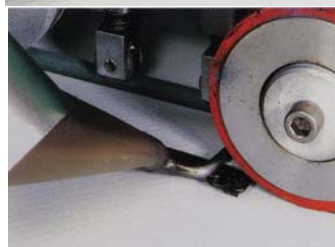
Нахлест должен составлять:

- 8 см для полностью клееных кровель с пригрузочным слоем;

- 12 см для механически закрепляемых систем.



2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



Насадка для ТРО (вид снизу).

2.4 Использование

насадки 40мм для ТРО. Форсунка шабрирует поверхность ТРО мембраны, усиливая сварку и позволяя избежать необходимости очистки.

При помощи отвертки поместите насадку 40мм для ТРО между двумя полотнами, которые должны быть сваренными.

Производите сваривание.



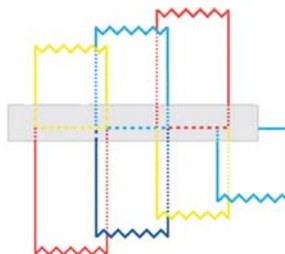
Насадка для ТРО (вид сверху).

3 СВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

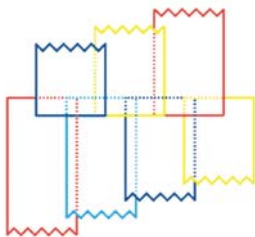
Округлите острые углы при помощи ножниц. По возможности, избегайте образования сложных перекрестных соединений больше чем трех листов.

Для этого:

А) разместите два или более листов идеально параллельно и ровно. Приварите третий лист или ленту (минимальная ширина 20 см) перпендикулярно к установленным листам;



3 СВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ



В) распределите соединения.

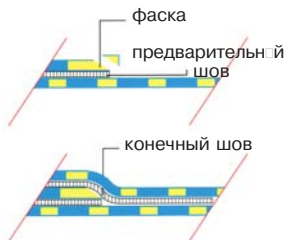
4 СВАРКА Т-ОБРАЗНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

На Т-образных соединениях (напр. на присоединенных краях листа и при установке любых ТРО элементов заводского исполнения).

а) снимите фаску с правого сварочного шва при помощи фрезы или ручного фаскоснимателя.

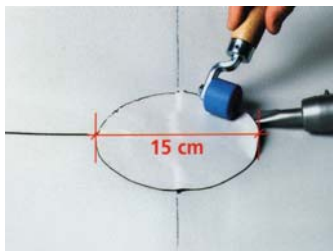


Эта операция уменьшает разницу по высоте, которая образуется в результате накладывания нескольких листов и позволяет сгладить предыдущий сварочный шов;

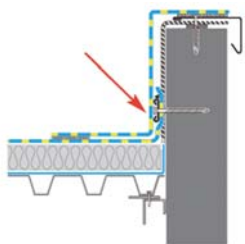


б) вырежьте круг из мембраны (диаметром приблизительно 15 см) и приварите к Т-образному соединению, с которого сняли фаску;

с) прихватите и приварите.



5 КРЕПЛЕНИЕ ПЕРИМЕТРА



Всегда важно закрепить периметр при помощи предварительно просверленной планки.

Планка может быть механически закреплена горизонтально или вертикально к стабильной основе:

- Покрытиям, оштукатуренным цементным раствором;
- Изоляционному слою с толщиной, превышающей 5-6 см.

Разместите планки по периметру и вокруг выступов, таких как края кровельных люков. Оставьте расстояние 1 см между концами планок, чтобы избежать проблем при расширении.

5 КРЕПЛЕНИЕ ПЕРИМЕТРА

Защитите мембрану от проколов, установив специальные протекторы окончаний планки. При помощи насадки для быстрой сварки приварите шнур (оранж.).

Внимание:

Все выступы и изменения уровня водозащитной мембраны

нужно механически закрепить с помощью предварительно просверленных планок или пластин с саморезами.



6 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ К ПАРАПЕТУ



Если парапет выше 35 см, ТРО мембрану нужно закрепить.

6.1 Приклеивание

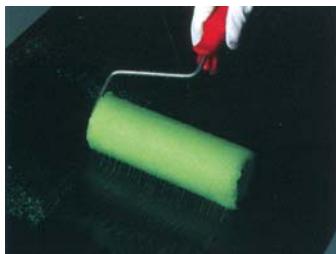
Используйте клей на сольвентном основании для ТРО мембраны. У клея хорошая адгезия с: цементом, деревом, металлом (после соответственной очистки поверхности), полиуретановыми изоляционными панелями с бумажным покрытием, керамическим покрытием, и т.д..

Не используйте клей на сольвентном основании на: экструдированной и вспененной полистирольной изоляции, ячеистом цементе, новоуложенной битумной мембране, панелях с перлитом, минеральной вате (кроме плотных изоляционных матов, волоконных или грязных поверхностях).

6 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ К ПАРАПЕТУ

При помощи валика равномерно нанесите клей на обе поверхности.

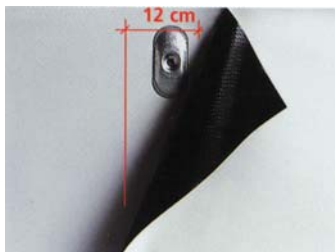
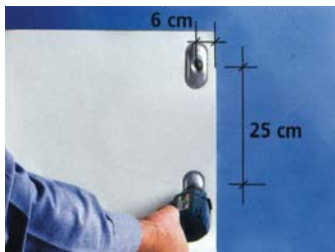
Подождите, пока оклеенные поверхности не станут сухими на ощупь и сольвент испарится из клея. Соедините обе поверхности между собой.



ВНИМАНИЕ: Если внешняя температура будет слишком низкой, нужно разогреть внешнюю поверхность мембраны, чтобы сделать ее более мягкой перед склеиванием.



6 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ К ПАРАПЕТУ



6.2 Механическое крепление

Крепление нужно разместить на расстоянии 6 см от края и с интервалом, не превышающим 25 см (Расстояние между точками крепления будет изменяться в соответствии с высотой здания и температурой).

Следующий лист мембраны нужно уложить с нахлестом 12 см. Прихватите и приварите.

7 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО

7.1 Полное склеивание (ТРО мембрана с флизовым основанием)

Используйте клей для полного склеивания.

Нанесите клей на необходимые поверхности при шпателем, входящим в комплект поставки.

(Согласно технологической карте нанесения клея).

Прихватите и приварите.

ВНИМАНИЕ: Избегайте попадания клея на сварочные края мембраны.

Клей, попавший на поверхность для сварки можно снять чистой тряпкой, смоченной в спирте или ацетоне.

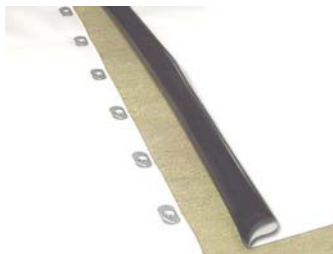
7.2 Механическое крепление

ВНИМАНИЕ: При использовании профнастила мембрану следует настилать на правый угол в направлении настила.

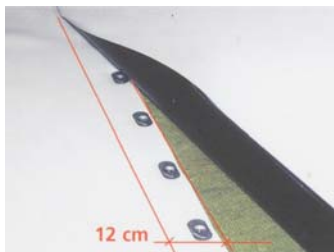
При использовании бетонного перекрытия мембрану можно настилать в любом направлении.

Механически закрепление мембрану можно двумя способами:

- крепление пластинами с саморезами;
- крепление планками



7 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО



а) Крепление пластинами

Крепление производится крепежными пластинами или грибками с саморезами вдоль края мембраны, как показано на иллюстрации.

Крепления определяются высотой сооружения и ветровыми нагрузками.*

Прилегающая мембрана, перекрывая закрепленный лист как минимум на 12 см, герметизирует линию крепления.

Сварив оба листа мембраны вручную либо автоматически, образуйте водо защитный слой.

При сильных ветровых нагрузках может возникнуть необходимость усилить точки крепления по периметру и в угловых зонах здания. Этого легко достигнуть при помощи линии креплений вдоль центра установленной мембраны, поверх которых нужно приварить ленту ТРО (минимальная ширина 20 см) как на иллюстрации. Этот способ подходит также при использовании планок вместо крепежных пластин с саморезами.

7 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО

б) Крепление планками

Места установки планок определяются согласно ветровым нагрузкам местности и высоты здания.

ВАЖНО: Изоляционный слой должен крепиться независимо от мембраны.

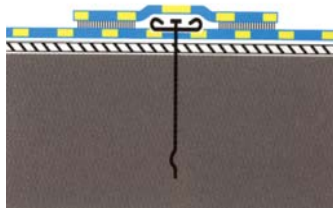
Между окончаниями планок нужно оставить зазор 1 см.

На окончания планок нужно надевать протекторы для защиты мембраны от проколов при движении и нагрузках.

Приварите мембрану вручную или автоматически.

Установите систему планок с протекторами окончаний в точках, определенных Техническим Департаментом.

Приварите внахлест ленту (минимальная ширина 20 см) поверх крепежной планки, как показано на рисунке.*



7 КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО



Необходимо учитывать отвод воды с кровли. Планки нужно устанавливать таким образом, чтобы не мешать свободному отводу воды с кровли.

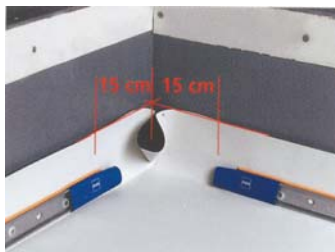
Для избегания повреждений водозащитной мембраны под действием динамических напряжений необходимо использовать протекторы окончатий планок .

8 АКСЕССУАРЫ

Для уменьшения времени, необходимого для установки ТРО кровельной системы, предлагает широкий ассортимент аксессуаров, которые можно приварить горячим воздухом: вентиляционные отверстия, дренажи, внутренние и внешние углы.



9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ



9.1 Горизонтальный внутренний угол заводского исполнения

Разместите ТПО мембрану на горизонтальной поверхности, закрепив ее по периметру при помощи предварительно просверленной планки. Крепежные планки следует закрепить на расстоянии 15 см от угла, а ее окончания защитить протектором

Пригните выступающую мембрану к стене.

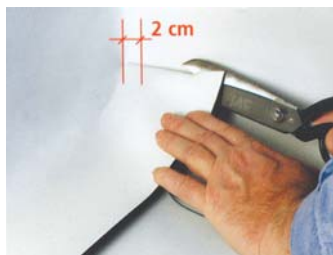
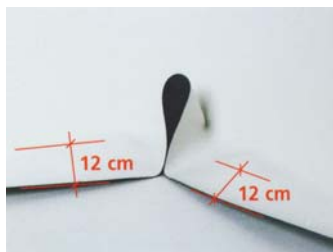
При помощи горячего воздуха прикрепите и приварите “карман” к вертикальной поверхности.

9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ

9.2 Внутренний угол заводского исполнения

Измерьте и обрежьте мембрану по размерам парашюта с минимальным запасом 12 см для приваривания к горизонтальной поверхности. Прикрепите эту мембрану к парашету при помощи клея или прихватив к нижнему листу мембраны.

Прижмите мембрану к углу и произведите надрез, на 2 см не доходя до основания угла.



9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ



Соедините оба края мембраны внахлест и отрежьте выступающий материал, на 2 см не доходя до основания угла, как показано на рис.

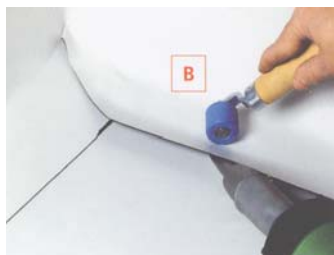
Прихватите и приварите нахлест только нижней стороны (А) горизонтальной поверхности.

9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ

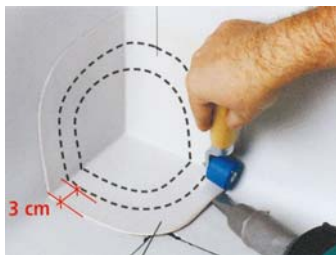
Снимите фаску со сварочного шва фрезой или ручным фаскоснимателем.



Прихватите и приварите нахлест верхней стороны (В) горизонтальной поверхности.



9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ



После снятия фаски с краев соединения, прихватите и приварите на месте заводской ТРО уголок.

Начните от центра уголка, произведите предварительную сварку на расстоянии до 3 см от края уголка.

Используя 20 мм форсунку, окончательно приварите заводской уголок на место.

Внимание:

Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран .

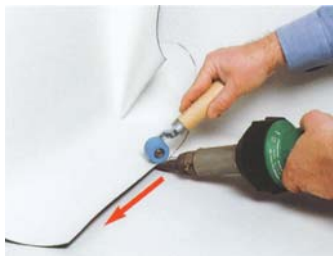
9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ

9.3 Внутренний угол с вертикальной складкой

Нанесите клей на парапет и предварительно раскроенную изоляцию, оставляя полосу шириной 12 см для сварки горячим воздухом к основному листу.

Приварите мембрану к парапету, начав с верхнего края к основе.

Отрежьте и прилепите другую ленту изоляции к парапету, оставив 12 см от края для приваривания к горизонтальной поверхности.



9 ВНУТРЕННИЕ УГЛЫ



Прихватите на месте, показанном на иллюстрации. После этого согните мембрану, чтобы получилась вертикальная складка. Приварите ленту к предварительной изоляции и сварите складки вместе. Приварите складку к вертикальной поверхности. Прихватите и приварите.



Закройте изгиб на вертикальной стене прихватив и приварив.



10 ВНЕШНИЕ УГЛЫ

10.1 Горизонтальная поверхность Разместите ТПО мембрану на горизонтальной поверхности, закрепив ее по периметру при помощи планки. Крепежные планки следует прикрепить на расстоянии 15 см от угла, защитив окончания протектором .

10.2 Внешние углы заводского исполнения Измерьте и обрежьте мембрану по размерам парапета, оставив дополнительно не меньше 2 см для сварки с горизонтальным покрытием.

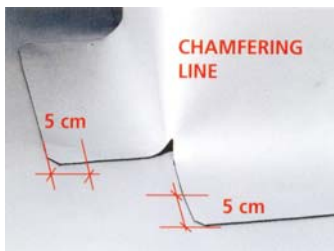
Нанесите клей на поверхность парапета и мембраны. Дайте клею подсохнуть. После этого соедините их с одной стороны внешнего угла, как на иллюстрации.

Произведите надрез по линии угла. Заверните мембрану вдоль примыкающей стены и прикрепите к ней.

Прихватите и приварите к горизонтальной поверхности с обеих сторон.



10 ВНЕШНИЕ УГЛЫ



Снимите фаску с краев на расстоянии 5 см как на иллюстрации.

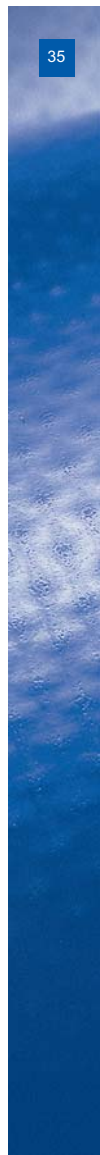
Разместите внешний ТРО уголок заводского исполнения.

Прихватите и приварите начиная от центра.

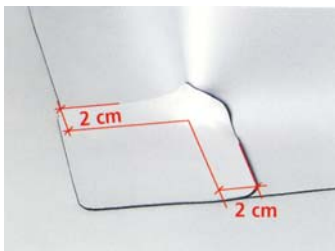
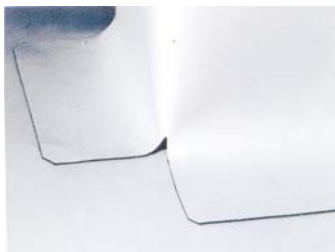
10 ВНЕШНИЕ УГЛЫ

Внимание:

Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран.



10 ВНЕШНИЕ УГЛЫ



10.3 Внешний угол

Измерьте и обрежьте мембрану по размерам парапета, добавив 12 см для сваривания с горизонтальной поверхностью. Нанесите клей и разместите мембрану так, чтобы покрыть внешнюю сторону угла. Произведите надрез по линии угла.

Поверните мембрану и закрепите к примыкающей стороне.

Прихватите и приварите мембрану с обеих сторон. Вырежьте угловую заплату из неармированной ТРО мембраны. Закруглите угол, который будет находиться на вертикальном парапете.

Снимите фаску со сварочного шва установленной изоляции при помощи фрезы или ручного фаскоснимателя.

Закруглите углы, которые будут перекрывать края. Нагрейте и растяните уголок латки, который будет привариваться к вертикальному парапету.

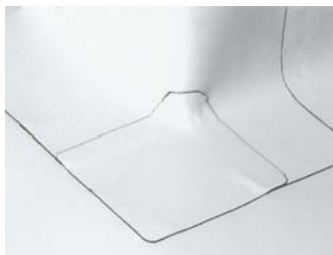
Установите латку. Нахлест должен быть не меньше 2 см.

10 ВНЕШНИЕ УГЛЫ

Прихватите и приварите латку из неармированной ТРО мембраны от центра к краям.

Внимание:

Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран .



11 НЕРОВНЫЕ И КРУГЛЫЕ ДЕТАЛИ



11.1 Вытяжная вентиляция, трубы, и т.д.

Вырежьте квадрат из неармированной ТРО мембраны и закруглите углы ножницами.

Вырежьте отверстие на 1 см меньше размера трубы в середине квадрата.

Осторожно нагрейте и растяните край мембраны таким образом, чтобы получился бортик вокруг трубы.

Прихватите и приварите к основному листу.

Вырежьте ленту из неармированной ТРО мембраны с запасом 3 см для сварки, как показано на иллюстрации. Высота ленты должна на 3 см превышать высоту цилиндра для сваривания с горизонтальной поверхностью.

Прихватите и приварите вертикальную изоляцию.

Снимите полученный цилиндр и вручную растяните излишек для сварки с горизонтальной поверхностью.

11 НЕРОВНЫЕ И КРУГЛЫЕ ДЕТАЛИ

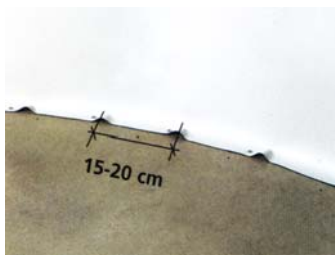
Установите цилиндр на место и приварите к основной изоляции.

Внимание:

Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран.



11 НЕРОВНЫЕ И КРУГЛЫЕ ДЕТАЛИ



11.2 Неровная вертикальная стена

Прикрепите ТРО мембрану к вертикальной стене при помощи клея, оставляя 5 см для крепления к перекрытию с интервалом 15-20 см.

Надрежьте мембрану и приварите выступающий материал как показано на иллюстрации.

Установите горизонтальный лист. Прикрепите и обрежьте мембрану, чтобы образовался изгиб на расстоянии 3-4 см на вертикальной стене. Обрежьте и выровняйте мембрану с нахлестом 2 см на вертикальную стену.

11 НЕРОВНЫЕ И КРУГЛЫЕ ДЕТАЛИ

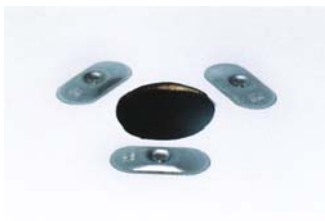
Прихватите и приварите горизонтальный лист к вертикальному, используя латунный валик



12 ОТВЕРСТИЯ



Используйте отверстия только из ТРО ассортимента. Вырежьте отверстие в кровельной мембране по размерам выпуска.



Механически укрепите мембрану к перекрытию вокруг отверстия при помощи крепежных пластин или грибков с саморезами.

12 ОТВЕРСТИЯ

Установите заводское ТРО отверстие .

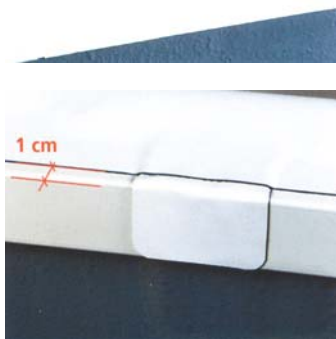
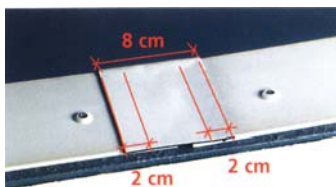
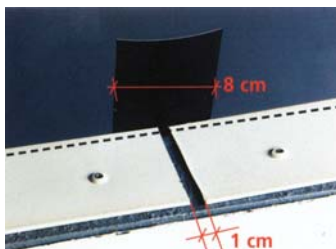
Внимание:
Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран .

Прихватите и приварите фланец ТРО отверстия к основному горизонтальному листу.



внутренний шов

13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА



Установите ламинированную изоляцию, изолировав места стыков неопреновой или бутиловой лентой, оставив зазор 1 см для линейного расширения/сужения.

Закрепите угольник при помощи расширяемых гвоздей или саморезов, с противозападающими головками.

Предупреждение: всегда убеждайтесь, что край парапета может обеспечить крепление, способное выдержать ветровые нагрузки.

Перекройте деформационный шов на 2 см маскирующей лентой для приваривания ТРО ленты шириной 8 см к соединению, как на иллюстрации.

Для сохранения подвижности нужно приварить торцевые края не больше чем на 2 см. Для облегчения сварки нужно сделать отступ 1 см между краем поверхности и мембраны. Для изоляционного фартука, шириной больше 5 см следует использовать поддерживающую торцевую полосу или поверхностное крепление.

13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА

13.1 Изоляция внутреннего угла

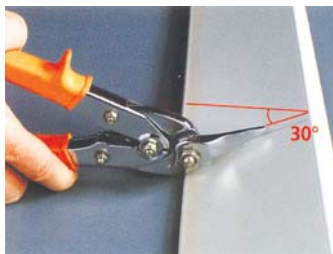
Нанесите горизонтальную и вертикальную линии надреза.



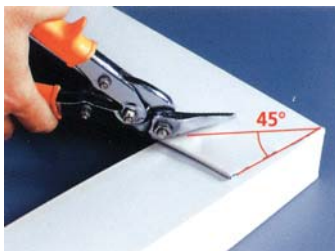
Зажмите капельник возле линии надреза, чтобы обозначить необходимую точку надреза.



Сделайте надрез на горизонтальном уровне под углом приблизительно 30° по нанесенной линии.



13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА



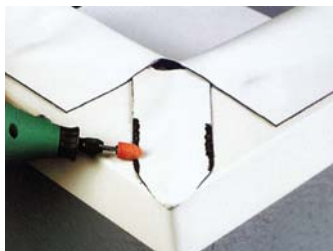
Согните под прямым углом (90°) и отрежьте под углом 45° как на иллюстрации.



После установки неопре-
новой или бутиловой
изоляционной ленты,
механически закрепите
изоляцию к краю парапета.
Выверните и приварите
ленту неармированной
ТРО мембраны на новое
соединение.

13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА

Приварите водозащитную мембрану к фартуку. Снимите фаску со сварочного шва.



Закруглите углы неармированной ТРО мембраны, оставив 2 см припуска для нахлеста и сварки.



13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА



Нагрейте и растяните внутренний угол заплаты.

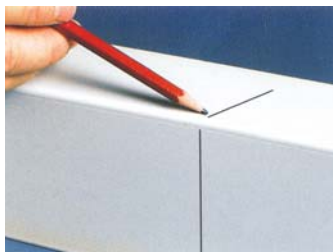


Прихватите и приварите латку к углу.

13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА

13.2 Изоляция внешнего угла фартука

Нанесите горизонтальную и вертикальную линии надреза.



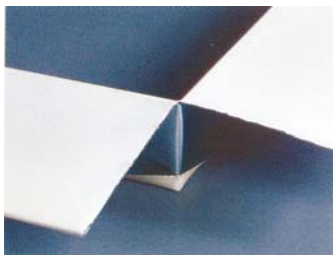
Прижмите капельник возле линии надреза, чтобы означить необходимую точку надреза.



13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА



Разрежьте фартук, по линии.



Разогните фартук. Установите неопреновую или бутиловую изоляционную ленту и механически закрепите его к краю парапета.



Закруглите углы квадратной заплаты неармированной ТРО мембраны, оставив 2 см припуска для нахлеста и сварки. Нагрейте и растяните внутренний угол латки.

13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА

Положите заплату сверху на угол. Прихватите и приварите к металлическому фартуку.



Прихватите мембрану к фартуку на расстоянии 1 см от края. Лишняя мембрана вертикальной поверхности образует карман на краю угла.



13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА



Подрежьте карман до 2 см от края кармана.

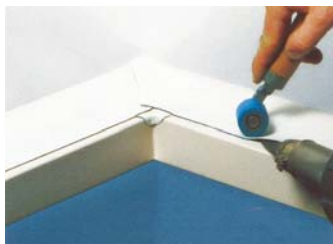


Отрежьте треугольник лишнего материала. Снимите фаску с краев.

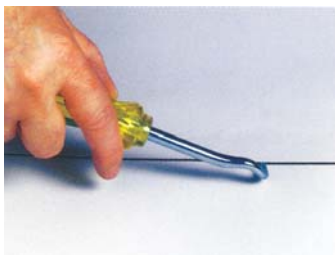
13 ИЗОЛЯЦИЯ КРАЯ ПАРАПЕТА

Прихватите и приварите к горизонтальной поверхности фартука.

Внимание:
Всегда очищайте поверхность для сварки чистой тряпкой с чистящим средством для ТРО мембран.



14 ПРОВЕРКА ШВОВ



14.1 Недеструктивный контроль

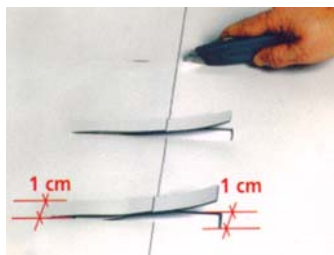
Произведите проверку охлажденного материала, используя сварочный тестер (шовный зонд). Проведите тестером вдоль линии сварки, с усилием, достаточным для выявления дефективного шва.

В случае выявления дефектных швов, произведите тщательную очистку шва для повторной сварки. В исключительных случаях следует приварить ленту шириной 15-20 см по существующей линии сварки после очистки. При использовании автоматической сварочной машинки для этого процесса следует использовать насадку 40мм для ТРО (см. пункт 15).

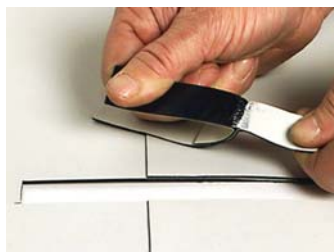
14 ПРОВЕРКА ШВОВ

14.2 Деструктивный контроль

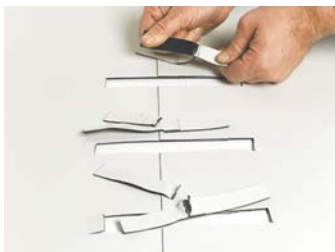
Вырежьте фрагмент сварного соединения мембраны шириной 1 см .



Попытайтесь разъединить сварку, потянув за разные концы мембраны, как показано на иллюстрации.



14 ПРОВЕРКА ШВОВ



Мембрана должна по-
вредиться за пределами
сварочного шва.

**Данный контроль дол-
жен обязательно прово-
диться каждый день на
пробной сварке перед
началом инсталляции
водозащитной мем-
браны.**

*Внимание: Этот тест, даже
при ручном выполнении
на стройплощадке, бази-
руется на требованиях,
установленных Директивой
UEAtc.*

15 РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Случайные повреждения ремонтируются легко.

Вырежьте латку из неармированной ТРО мембраны, которая должна закрывать повреждение, закруглите углы ножницами.



Нанесите очертания латки на место поврежденной поверхности.



Прошабрируйте поверхность водозащитной мембраны.



15 РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Очистите поверхность мембраны новой тряпкой, с чистящим средством для ТРО мембран.



Прихватите и приварите латку на месте повреждения.

16 УСТАНОВКА НОВОЙ МЕМБРАНЫ НА СУЩЕСТВУЮЩУЮ

а) Ручная сварка

Положите новую ТРО мембрану поверх существующей мембраны. Нанесите линию нахлеста. Отогните новый материал.



Очистите поверхность существующей мембраны абразивным диском.



Очистите поверхность для сварки новой тряпкой, с чистящим средством для ТРО мембран.



16 УСТАНОВКА НОВОЙ МЕМБРАНЫ НА СУЩЕСТВУЮЩУЮ



Положите и выровняйте новый материал. Прихватите и приварите к существующей мембране.



б) Автоматическая сварка при помощи автоматической сварочной машинки Varimat
Постелите новую ТРО мембрану на существующую. Нанесите линию нахлеста.

Отогните новый материал.



Очистите поверхность для сварки новой тряпкой, с чистящим средством для ТРО мембран.

16 УСТАНОВКА МЕМБРАНЫ НА СУЩЕСТВУЮЩУЮ

Положите и выровняйте новый материал и приварите при помощи автоматической сварочной машинки Varimat с насадкой 40мм для ТРО.



Украина:
ООО "Ольмакс" 04073,
Киев, ул. Сырецкая, 33 Ш
Тел.: +38 044-581-11-35
Факс: +38 044-581-11-36
leister@leister.com.ua
www.leister.com.ua